



## TECHNISCHES MERKBLATT

# ECLON EP + ECLON EP QUICK Eisenglimmer

## 2- Komponenten Eisenglimmerfarbe

Art.-Nr. 1611

**Produktbeschreibung** ECLON EP und ECLON EP QUICK Eisenglimmer sind hochwertige Schuppenpanzer-Anstriche mit hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit. In einem Arbeitsgang können sehr hohe Schichtdicken erreicht werden. Die Pigmentierung mit Eisenglimmer erzeugt nebst der im Korrosionsschutz erwünschten Barrierewirkung eine raue Oberfläche. Beste Voraussetzung für eine einwandfrei haftende Deckbeschichtung auf z.B. PU- Basis. ECLON EP QUICK trocknet auch bei tiefen Temperaturen deutlich rascher als die Standardvariante.

**Einsatzgebiete** Als Zwischenanstrich in Korrosionsschutzsystemen ab Korrosivitätsklasse C3. oder als Haftvermittler auf staubgestrahlte Feuerverzinkung und Edelstahl. Speziell geeignet zum Schutz an chemischen Anlagen, im Stahlwasserbau, Tankbau, Brückenbau, Mastenbau, sowie im allgemeinen Stahlhochbau.

**Bindemittel** Epoxydharz-Polyamid

**Pigmente** Eisenglimmer, Aluminium, anorganische Pigmente, Füllstoffe

**Lösungsmittel** Aromaten, Ester

**Untergrundvorbehandlung** Öl- und fettfreie Grundierungen, auf 2K-Basis oder feuchtigkeithärtende Systeme. Salzablagerungen abbürsten oder dampfstrahlen.

**Applikationsarten** streichen, rollen, Luft- und Airless spritzen

	<b>ECLON EP Eisenglimmer 1:1 mit Härter V-5795</b>	<b>ECLON EP QUICK Eisenglimmer 1:1 mit Härter A-2497</b>
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	in der Regel 80 µm; jedoch bis zu 150 µm / Arbeitsgang möglich	
<b>Mischverhältnis</b>	1:1 Gewichtsteile Härter V-5795	1:1 mit Härter A-2497
<b>Topfzeit (20°C)</b>	> 32 Stunden	> 6 Stunden
<b>Applikationsbedingungen</b>	Mindesttemperatur <b>≥ +10° C</b> (Objekt- und Lufttemperatur) ≤ 80% rel. Luftfeuchte <b>Taupunktabstand beachten</b>	<b>≥ 0° C</b> (Objekt- und Lufttemperatur) ≤ 80% rel. Luftfeuchte <b>Taupunktabstand beachten!</b>
<b>Viskosität</b>		
Lieferviskosität	thixotrop	thixotrop
Spritzviskosität (Airless)	ca. 5% Verdünnerzugabe	5% Verdünnerzugabe
	<b>Luftspritzen:</b> Mit der Zugabe von 20-30% Verdünner wird eine Spritzviskosität von ca. 26" DIN 4 erreicht. Wegen der Thixotropie des Materials eignet sich jedoch der DIN 4 Messbecher nur beschränkt zur Viskositätsmessung.	

**Eclatin AG** Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen  
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23  
info@eclatin.ch [www.eclatin.ch](http://www.eclatin.ch)



<b>Verdüner</b>	Spritzverdünner: T-1900 oder A-2314; Streichverdünner: A-851			
<b>Gerätereinigung</b>	Nitro- oder Reinigungsverdünner			
<b>Trocknung ( 20° C/ 60 µm)</b>	staubfrei nach:	ca. 40 Minuten	ca. 30 Minuten	
	griffest nach:	ca. 3 Stunden	ca. 1 Stunde	
<b>Überlackierbarkeit</b>	20° C/ 60 µm	nach 6 h	20° C/ 60 µm	nach 1 h
	10° C/ 60 µm	nach 24 h	0° C/ 60 µm	nach 24 h
	Bei höheren Schichtdicken verlängert sich die Wartezeit entsprechend: z.B 150 µm / 20°C: > 24 h		Bei höheren Schichtdicken verlängert sich die Wartezeit entsprechend: z.B 150 µm / 20°C: > 4 h	
<b>Belastbar nach</b>	5 Tagen Trocknung bei 20° C und 60 µm TSD			
<b>Korrosionsschutztest</b>	Auf 2K EP-Zinkstaub oder FH-Zinkstaubprimer mindestens 1000 Stunden Salzsprühtest ohne Unterwanderung.			
<b>Lagerstabilität</b>	Mindestens 1 Jahr bei Raumtemperatur in ungeöffnetem Originalgebinde			
<b>Flammpunkt</b>	über 21° C			
<b>Dichte</b>	Mischung:	1,4 kg/l		
<b>Festkörper</b>	<b>Mischung</b>	Gewicht = 76 ± 2 %	Volumen = 58 ± 2 %	
<b>Materialverbrauch (Spritzapplikation)</b>	theoretisch bei 60 µm:	149 g/m <sup>2</sup>		
	praktisch bei 60 µm:	313 g/m <sup>2</sup>		
	Die Angaben zum praktischen Verbrauch entsprechen einem Mittelwert bei Spritzapplikation. Der tatsächliche Verbrauch hängt von Applikationsweise und Objektgeometrie ab. Er kann stark variieren.			
<b>Gebinde</b>	10/10 und 5/5 kg			
<b>Glanzgrad</b>	matt-seidenmatt, je nach Applikation			
<b>Farbtöne</b>	F 100 silber                      F 103 anthrazit			
	Andere Farbtöne auf Anfrage. Für Objekte, welche den TL/TP KOR Stahlbauten (Blatt 87) zu entsprechen haben, ist ECLON EP <b>87</b> Eisenglimmer einzusetzen.			
<b>Sortiment</b>	2-Komponenten-Grundierungen, lösemittelarm (Kapitel 4)			
<b>Überarbeitet</b>	April 2015 / CT			

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben!  
Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer technischen Berater für eine Detailbesprechung an.