



## FICHE TECHNIQUE

# COROZINC Primer à la poudre de zinc

## Couche de fond polyuréthane durcissant à l'humidité

1901.0001

### Description du produit

Le primer à la poudre de zinc COROZINC est une couche de fond anticorrosion de meilleure résistance. Son élasticité est supérieure à celle des produits similaires à 1 ou 2 composants.

Peut être recouvert au moyen de n'importe quel système à 1 ou 2 composants qui résiste à la saponification (pas des produits à base de résine alkyde!). Le produit peut également être utilisé comme "Shop Primer".

### Utilisation

Génie civil: ponts, façades et constructions métalliques, pylônes  
Equipement: conteneurs, grues, réservoirs, installations de citernes, cavernes, incinérateurs etc.

### Liant

Poly- Isocyanate durcissant à l'humidité de l'air

### Pigment

Poussière de zinc métallique, au moins 90 % en partie poids dans une couche sèche.

### Solvants

Hydrocarbures aromatiques

### Préparation du fond

Eliminer toutes les saletés **avant le sablage**. Les dépôts d'huile et de graisse doivent être enlevés au solvant ou par une solution émulsionnante, les dépôts de sel à la brosse ou au jet de vapeur.

Après ce nettoyage préalable **le fond doit être sablé, tout suivant la nécessité jusqu'à la norme Sa 2 1/2**.

### Références d'application

COROZINC à la poudre de zinc a été recouvert après 6 heures et après 3 mois de séchage, par les produits suivants:

- COROPUR au fer micacé
- les finitions COROPUR
- goudron COROPUR
- les finitions ECLON PUR
- les finitions ECLON EP

Tous ces systèmes ne présentent aucun problème d'adhérence des couches entre-elles, même après 3 mois de séchage du fond à la poudre de zinc COROZINC.

### Modes d'application

au pistolet à l'air / airless, au pinceau, au rouleau

### Conditions d'application

L'humidité relative devrait se situer entre 30 - 98 %. La température de l'objet peut se situer entre -5° C (mais sur la surface libre de glace) et +30° C (éviter l'ensoleillement direct).

### Epaisseur de couche

Ne pas appliquer plus de 150 µm de couche sèche.  
A températures basses l'application doit être ajusté. Le produit sèche moins vite et pour cette raison il faut l'appliquer encore plus régulièrement.

**Eclatin AG** Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen

Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23

info@eclatin.ch [www.eclatin.ch](http://www.eclatin.ch)



### Viscosité

Viscosité de livraison: 40 - 50" **DIN 6**

La viscosité à la livraison est bonne pour l'application au pinceau!

**Giclage à l'air:** pression: 3 - 4 bar; buse: 1,5 - 2,0 mm  
Dilution 10 - 15 % du diluant A-851

**Giclage à l'airless:** pression: 120 - 150 bar; buse: 0,4 - 0,5 mm dilutif:  
Dilution 0 - 5 % du diluant A-851

### Diluant

Les diluants A-851 (application au pinceau / rouleau) resp. T-1900 (pistolet)  
En cas de haute formation de poussière de giclage, (p. ex. en été), il est préfé-  
rable d'utiliser l'A-851 ou bien le diluant "lent" A-2249.

### Nettoyage des outils

au dilutif A-851 ou T-1900

**Séchage** (20° C et  
30 µm de couche sèche)

hors poussière après: 15 minutes  
hors poisse après: 30 minutes  
à recouvrir après: 60 minutes

### Protection temporaire

Une couche sèche de 30 µm du primer COROZINC offre une protection tempo-  
raire de 12 mois au minimum.

### Résistance à la corrosion

| Système                          | Test                       | Durée   |
|----------------------------------|----------------------------|---------|
| 1 x 60 µm COROZINC               |                            |         |
| 1 x 100 µm COROPUR au fer micacé | brouillard salin DIN 53167 | 1'000 h |
| 1 x 40 µm COROPUR finition       | condensation DIN 50017     | 1'000 h |
| 1 x 60 µm COROZINC               | brouillard salin DIN 53167 | 2'500 h |
| 2 x 120 µm COROPUR au fer micacé | condensation DIN 50017     | 2'500 h |
| 1 x 60 µm COROZINC               | brouillard salin DIN 53167 | 2'500 h |
| 2 x 120 µm COROPUR goudron       | condensation DIN 50017     | 2'500 h |

### Résistance aux agents chimiques et aux solvants

#### Substances d'essai

| durée des tests à 23° C   | heures   |   |  | heures |   |
|---|--|---|--|--------|---|
|   | 2  | 6 |  | 2      | 6 |
| essence blanche   | 0  | 0 | Xylène   | 1      | 1 |
| Toluène   | 1  | 1 | Acétone  | 4      | 4 |
| Ethanol 50 %  | 1  | 2 | Ethylglycoacetate                                    | 3      | 4 |
| Heptane   | 0  | 0 | Octane   | 0      | 0 |
| NaOH 20 %   | 4  | 5 | KOH 20 %   | 4      | 5 |
| H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 20 %                               | 3  | 5 | HCl 10 %   | 3      | 5 |
| Na Cl 20 %  | 0  | 0 | (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 20 % | 0      | 0 |
| CaCl <sub>2</sub> 20 %  | 0  | 0 | KCL 20 %   | 0      | 0 |
| Essence super   | 0  | 1 | Mazout léger   | 0      | 0 |
| Kérosène  | 0  | 1 | Skydrol 500 B  | 0      | 1 |
| Gazole  | 0  | 1 | Liquide/huile de forage                              | 0      | 0 |
| <b>Notes:</b>   | <b>0</b> = aucune altération<br><b>1</b> = changement pratiquement pas visible<br><b>2</b> = traces d'altération, très faible gonflement<br><b>3</b> = altération du film, amollissement<br><b>4</b> = fortes altérations, fort amollissement<br><b>5</b> = film détruit |   |  |        |   |
| <b>Cette estimation a été déterminée selon la norme DIN 53230</b> |  |   |  |        |   |

**Eclatin AG** Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen

Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23

info@eclatin.ch [www.eclatin.ch](http://www.eclatin.ch)



|   |   |
|---|---|
| <b>Résistance à la Chaleur</b>                    | Résistance indéfinie jusqu'à 125° C au maximum<br>Des températures maximales jusqu'à 180° C sont possibles pendant de brefs instants.   |
| <b>Stabilité au stockage</b>                      | Au moins une année en bidons d'origine non ouverts, entre -4° C et +50° C. Les bidons entamés doivent être soigneusement refermés, après avoir été recouvertes de dilutif A-851 ou T-1900, afin d'éviter le contact de l'air (ev. un court renversement des bidons avant un stockage plus long) |
| <b>Point d'inflammation</b>                       | >39° C  |
| <b>Poids spécifique</b>                           | 2,8 kg/litre  |
| <b>Corps solides</b>                              | en poids: 87 ± 2 %      en volume: 59 ± 2 %   |
| <b>Consommation</b><br>(Application par pistolet) | théorique à 60 µm: 270 g/m <sup>2</sup><br>pratique à 60 µm: env. 570 g/m <sup>2</sup><br>Valeur moyenne! Le besoin effectif peut notablement varier en fonction de la géométrie de l'objet à recouvrir et de l'application.  |
| <b>Emballages</b>                                 | 20; 12; 6 kg; fûts de 420 kg  |
| <b>Teinte</b>                                     | gris  |
| <b>Assortiment</b>                                | Couches de fond polyuréthane durcissant à l'humidité, (Chapitre 6)  |
| <b>Date de parution</b>                           | Août 2012 / CT  |

Veuillez transmettre cette fiche technique aux utilisateurs !

Cette fiche a pour objet de vous conseiller. Les données qu'elle contient sont le fruit de constantes recherches, mais elle n'engage en aucune façon notre responsabilité. Comme nous avons à coeur de développer en permanence nos produits, il est conseillé de consulter la date de parution de la fiche et, le cas échéant, de se renseigner pour savoir si entre-temps certaines caractéristiques ont changé. En cas d'obscurité demandé un de nos conseillers technique pour un entretien en détail.

**Eclatin AG** Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen  
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23  
info@eclatin.ch [www.eclatin.ch](http://www.eclatin.ch)