



TECHNISCHES MERKBLATT

COROZINC

Zinkstaubprimer

Feuchtigkeitshärtende Polyurethangrundierung für den schweren Korrosionsschutz

Art.-Nr. 1901.0001

Produktbeschreibung

COROZINC Zinkstaubprimer ist eine Korrosionsschutzgrundierung mit besten Beständigkeitseigenschaften. Wie alle PU- Beschichtungsstoffe ist COROZINC elastischer und damit mechanisch resistenter als heute bekannte konventionelle 1K- und 2K-Zinkstaubprimer.

COROZINC ist mit jedem verseifungsbeständigen 1K- oder 2K-System überlackierbar (keine Alkydharze). Das Produkt kann auch als Shop-Primer eingesetzt werden.

Einsatzgebiet

Ingenieurbau: Brücken, Fassaden, Stahlkonstruktionen, Masten
Anlagenbau: Container, Kräne, Behälter, Tankanlagen, Kavernen, KVA usw.

Bindemittel

Feuchtigkeitshärtendes Polyisocyanat

Pigment

metallisches Zinkstaubpulver, mindestens 90% im trockenen Film.

Lösemittel

Aromatische Kohlenwasserstoffe

Untergrundvorbehandlung

Jede Verunreinigung muss vor dem Strahlen entfernt werden. Öl- und Fettablagerungen müssen mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen entfernt werden. Salzablagerungen abbürsten oder Dampfstrahlen.
Nach dieser Vorreinigung **muss der Untergrund bis Güteklasse Sa 2 1/2 gestrahlt werden.**

Aufbauempfehlung

COROZINC Zinkstaubgrundierung kann mit folgenden Produkten überschichtet werden:

- COROPUR Eisenglimmer
- COROPUR Teer
- ECLON EP Emailen
- COROPUR Decklacke
- ECLON PUR Decklacke

Unsere Erfahrung zeigt: Alle diese Systeme haften auch nach 3- Monatiger Zwischentrocknung der Grundierung einwandfrei.

Applikationsarten

Luft- und Airless Spritzen, Streichen, Rollen

Applikationsbedingungen

Die relative Luftfeuchte liegt idealerweise zwischen 30 - 98 %. Das Produkt härtet auch bei weit geringerer Feuchte aus; allerdings wird dazu etwas mehr Zeit benötigt. Die Objekttemperatur kann zwischen -5° C (aber eisfreie Oberfläche!) und +30° C liegen (keine direkte Sonneneinstrahlung!).

Schichtdicken

Nicht über 150 µm Trockenschichtdicke applizieren! **Achtung bei tiefen Temperaturen:** das Material naturgemäss zieht weniger schnell – umso sorgfältiger muss die Verarbeitung erfolgen!

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23
info@eclatin.ch www.eclatin.ch



Viskosität

Lieferviskosität: 40 - 50" DIN 6
Streichviskosität: Lieferviskosität
Luftspritzen:
 Druck: 3 - 4 bar Düse: 1,5 - 2,0 mm Verdünner A-851: 10 - 15 %
Airless:
 Druck: 120 - 150 bar Düse: 0,4 - 0,5 mm Verdünner A-851: 0 - 5 %

Verdünner

Streichverdünner A-851 oder Spritzverdünner T-1900
 bei starker Spritzstaubentwicklung, z.B. im Sommer Verdünner A-851 oder Verdünner lang A-2249

Reinigen der Geräte

mit Verdünner A-851 oder Verdünner T-1900

Trocknung
 bei 20°C und
 30 µm TSD

staubtrocken nach: 15 Minuten
 klebfrei nach: 30 Minuten
 überlackierbar nach: 60 Minuten

**Temporärer
 Korrosionsschutz**

Bei einer Schicht von 60 µm bietet COROZINC Zinkstaub ohne Nachlackierung einen Schutz von mindestens 12 Monaten.

Korrosionsschutztests

System	Test	Dauer
1 x 60 µm COROZINC	Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017	1'000 h
1 x 100 µm COROPUR Eisenglimmer		
1 x 40 µm COROPUR Decklack		
1 x 60 µm COROZINC	Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017	2'500 h
2 x 120 µm COROPUR Eisenglimmer		
1 x 60 µm COROZINC	Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017	2'500 h
2 x 120 µm COROPUR Teer		

**Chemikalien- und Löse-
 mittelbeständigkeit**

geprüfte Substanzen

Testdauer bei 23° C	Stunden			Stunden	
	2	6		2	6
Testbenzin	0	0	Aceton	4	4
Heptan	0	0	Athylglykoacetat	3	4
Oktan	0	0	(NH ₄) SO ₄ 20 %	0	0
Xylol	1	1	CaCl ₂ 20 %	0	0
Toluol	1	1	KCl 20 %	0	0
Athanol 50 %	1	2	Superbenzin	0	1
NaOH 20 %	4	5	Mineralöl, leicht	0	0
KOH 20 %	4	5	Kerosin	0	1
H ₂ SO ₄ 20 %	3	5	Skydrol 500 B	0	1
HCl 10 %	3	5	Dieselöl	0	1
NaCl 20 %	0	0	Bohrflüssigkeit / Öl	0	0
Noten:					
0 = keine Veränderung 1 = kaum sichtbare Veränderung 2 = Spuren von Veränderung; sehr leichte Quellung 3 = Veränderter Film, erweicht 4 = starke Veränderungen, starke Erweichung 5 = Film zerstört					
Diese Beurteilung erfolgte nach DIN 53230					

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen
 Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23
 info@eclatin.ch www.eclatin.ch



Temperaturbeständigkeit	Dauer temperaturbeständig bis zu max. 125° C Kurze Spitztemperaturen bis 180° C sind möglich
Lagerstabilität	Mindestens 1 Jahr in nicht geöffneten Originalgebinden bei -4° C, bis +50° C. Angebrochene Gebinde gut verschliessen um Luftkontakt zu vermeiden. Allenfalls mit Verdünnern A-851 oder T-1900 überdecken. (Ev. vor längerer Lagerung Kessel kurz "stürzen")
Flammpunkt	> 39° C
Dichte	2,8 kg/l
Festkörper	87 ± 2 % Gewichtsteile; 59 ± 2 % Volumenanteil
Materialverbrauch (Spritzapplikation)	Theoretisch: bei 60 µm Trockenschichtdicke 270 g/m ² Praktisch: bei 60 µm Trockenschichtdicke 570 g/m ² Die Angaben zum praktischen Verbrauch entsprechen einem Mittelwert und ohne Ausgleich der Strahlungsrautiefe. Der tatsächliche Bedarf hängt von der Objektgeometrie und der Applikationsweise ab. Er kann daher stark variieren.
Gebinde	20; 12; 6 kg sowie Fass à 440 kg netto Deckelfass à 440 kg netto mit Spezialsystem
Farbton	grau
Sortiment	Feuchtigkeishärtende Polyurethan- Grundierungen (Kapitel 6)
Überarbeitet	Juli 2012 / CT

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben!

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23
info@eclatin.ch www.eclatin.ch