



TECHNISCHES MERKBLATT

COROZINC M Zinkstaubprimer

Feuchtigkeitshärtende Polyurethangrundierung für besondere Einsätze im Stahlwasser- und Anlagenbau

Art.-Nr. 1902.0010

Produktbeschreibung	<p>COROZINC M ist eine speziell für den Einsatz mit dauernder Wasserbelastung (Stahlwasserbau) konzipierte Grundierung. Enthält 92% an metallischem Zink. Feuchtigkeitshärtende Zinkstaubprimer sind – im Vergleich mit konventionellen 1- und 2- Komponenten Zinkstaubgrundierungen – deutlich elastischer. Dies bedeutet, besonders bei höheren Schichtdicken, wesentlich höhere mechanische Beständigkeit!</p> <p>COROZINC M kann mit jedem verseifungsbeständigen (keine Alkydharze!) 1- oder 2- Komponenten- System überlackiert werden. Auch als Shop-Primer verwendbar.</p>
Einsatzgebiet	<p>Stahlwasserbau: Druckrohrleitungen; Kraftwerksbau; Spundwände, Wasserleitungen, Gasleitungen, etc.</p> <p>Anlagenbau: Kavernen, Kläranlagen, Entsorgungsanlagen</p> <p>Seebereich: Off- und Onshore, Schiffsbau</p>
Zulassungen	<p>In Kombination mit COROPUR NON ABRASIVE: BAW- zugelassen für Einsatz im Stahlwasserbau; Binnengewässer und im Meerwasser (Im1 und Im2) www.baw.de/DE/service_wissen/publikationen/qualitaetsbewertung</p>
Bindemittel	Feuchtigkeitshärtendes Polyisocyanat
Pigment	metallisches Zinkstaubpulver
Lösungsmittel	Aromatische Kohlenwasserstoffe
Untergrundvorbehandlung	<p>Jede Verunreinigung muss vor dem Strahlen beseitigt werden. Öl- und Fettablagerungen sind mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen zu entfernen. Salzablagerungen abbürsten und Dampfstrahlen (EN/ISO 8502). Nach dieser Vorreinigung muss der Untergrund bis Güteklasse Sa 2 1/2 gestrahlt werden (EN/ISO 8501). Besonders bei Arbeiten im Unterwasserbereich sowie bei Druckleitungen und im Randzonenbereich ist darauf zu achten, dass mit scharfkantigem Strahlmittel eine optimale Rautiefe erreicht wird. Sie hat dem Segment Nr. 2 nach „Grit“ zu entsprechen EN/ISO 8503-1</p>
Applikationsarten	Luft- AirMix- und Airless Spritzen; Rollen, Streichen
Applikationsbedingungen	<p>Die relative Luftfeuchte liegt idealerweise zwischen 30 - 98 %. Das Produkt härtet auch bei weit geringerer Feuchte aus; allerdings wird dazu etwas mehr Zeit benötigt. Die Objekttemperatur kann zwischen -5° C (aber eisfreie Oberfläche!) und +30° C liegen (keine direkte Sonneneinstrahlung!).</p>

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23
info@eclatin.ch www.eclatin.ch



Schichtdicken	Nicht über 150 µm Trockenschichtdicke applizieren! Achtung bei tiefen Temperaturen: das Material zieht naturgemäss weniger schnell – umso sorgfältiger muss die Verarbeitung erfolgen! Es besteht Gefahr von Läuferbildung und Lösemittleinschlüssen!
Aufbauempfehlung	COROZINC M Zinkstaubgrundierung kann mit folgenden Produkten überschichtet werden: - COROPUR NON ABRASIVE - COROPUR Eisenglimmer - COROPUR TEER 21 - COROPUR TEER Standard - COROPUR Decklacke Unsere Erfahrung zeigt: Alle diese Systeme haften auch nach 3- Monatiger Zwischentrocknung der Grundierung einwandfrei.
Viskosität	Lieferviskosität: 40 - 50" DIN 6 Luftspritzen: 3-4 bar / Düse: 1,5 - 2,0 mm / Verdünnung: 10 - 15 Airless Spritzen: 120 - 150 bar / Düse: 0,4 - 0,5 mm / Verdünnung 0 - 5%
Verdüner	Spritzverdünner T-1900, Streich- / Rollverdünner A-851, Bei starker Spritzstaubentwicklung, z.B. im Sommer: A-851
Materialverbrauch (Spritzapplikation)	Theoretisch: bei 60 µm Trockenschichtdicke 258 g/m ² Praktisch: bei 60 µm Trockenschichtdicke 540 g/m ² bei Spritzapplikation und idealen Flächen Die Angaben zu praktischen Verbrauch entsprechen einem Mittelwert. Der tatsächliche Bedarf kann – je nach Objektgeometrie und Applikation – stark variieren. Der Rautiefenausgleich ist <i>nicht</i> mit berücksichtigt
Reinigen der Geräte	mit einem der oben erwähnten Verdüner
Trocknung bei 20° C und 60 µm TSD	TG 1 30 Minuten TG 6 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	Daueremperatur: bis zu max. 125° C trockene, resp. 60° C nasse Hitze Kurze Spitzentemperaturen bis 180° C sind möglich
Temporärer Korrosionsschutz	Bei 30 µm Schichtdicke bietet COROZINC M Zinkstaubprimer ohne Nachlackierung Schutz während mindestens 12 Monaten. Bei Seewasserbelastung: (Salzwasser) während mindestens 30 Tagen.
Lagerstabilität	Mindestens 1 Jahr bei nicht geöffnetem Originalgebinde bei -4° C, bis +50° C. Angebrochene Gebinde gut verschliessen um Luftkontakt zu vermeiden. Allenfalls mit Verdüner A-851 oder T-1900 bedecken.
Flammpunkt	> 34° C
Dichte	2,61 kg/Liter
Festkörper	Gewichtsanteil: 87 ± 2 % Volumen- FK: 58 ± 2 %
Gebinde	20; 12; 6; kg sowie im Fass à 380 kg



Korrosionsschutztests

System	Test	Dauer
1 x 60 µm COROZINC M	Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017	1'000 h
1 x 100 µm COROPUR Eisenglimmer		
1 x 40 µm COROPUR Decklack		
1 x 60 µm COROZINC M	Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017	2'500 h
2 x 120 µm COROPUR Eisenglimmer		
1 x 60 µm COROZINC M	Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017	2'500 h
2 x 120 µm COROPUR Teer		

Chemikalien- und Löse- mittelbeständigkeit

geprüfte Substanzen

Testdauer bei 23° C	Stunden			Stunden	
	2	6		2	6
Testbenzin	0	0	Aceton	4	4
Heptan	0	0	Äthylglykoacetat	3	4
Oktan	0	0	(NH ₄) SO ₄ 20 %	0	0
Xylol	1	1	CaCl ₂ 20 %	0	0
Toluol	1	1	KCl 20 %	0	0
Äthanol 50 %	1	2	Superbenzin	0	1
NaOH 20 %	4	5	Mineralöl, leicht	0	0
KOH 20 %	4	5	Kerosin	0	1
H ₂ SO ₄ 20 %	3	5	Skydrol 500 B	0	1
HCl 10 %	3	5	Dieselöl	0	1
NaCl 20 %	0	0	Bohrflüssigkeit / Öl	0	0
Noten: <ul style="list-style-type: none"> 0 = keine Veränderung 1 = kaum sichtbare Veränderung 2 = Spuren von Veränderung; sehr leichte Quellung 3 = Veränderter Film, erweicht 4 = starke Veränderungen, starke Erweichung 5 = Film zerstört 					
Diese Beurteilung erfolgte nach DIN 53230					

Überarbeitet

Februar 2018 PF

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben!

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen

Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23

info@eclatin.ch www.eclatin.ch