



FICHE TECHNIQUE

COROZINC M

Primer à la poudre de zinc

Couche de fond polyuréthane durcissant à l'humidité Pour la construction hydraulique et l'équipement en acier

1902.0010

Description du produit

Le primer à la poudre de zinc COROZINC M gris est conçu spécialement pour l'utilisation sous charge permanente d'eau (construction hydraulique). Contient 92 % de zinc métallique. L'élasticité des couches de fond PUR séchant à l'humidité est remarquablement supérieure aux produits conventionnels à 1 ou deux composants. Ceci signifie – en particulier à des épaisseurs plus hautes – une résistance mécanique beaucoup plus élevée. COROZINC M peut être recouvert au moyen de n'importe quel système à 1 ou 2 composants qui résiste à la saponification (pas des produits à base de résine alkyde !). Le produit peut également être utilisé comme "Shop Primer".

Utilisation

Construction hydraulique : conduites forcées, construction de centrales de force motrice, conduites d'eau, conduites de gaz, vannes de dérivation, etc.

Equipement : Cavernes, stations d'épuration, installations d'incinération etc.

Domaine maritime : constructions navales, constructions métalliques sur terre ferme et en mer

Approbations

En combinaison avec du COROUR NON ABRASIVE : Approbation du BAW (Bundesamt für Wasserwirtschaft en Allemagne) pour l'utilisation dans la construction hydraulique – dans de l'eau douce et de l'eau de mer (Im1 et Im2).

www.baw.de/DE/service_wissen/publikationen/qualitaetsbewertung

Liant

Poly- Isocyanate durcissant à l'humidité de l'air

Pigment

Poussière de zinc métallique

Solvants

Hydrocarbures aromatiques

Préparation du fond

Eliminer toutes les saletés **avant le sablage**. Les dépôts d'huile et de graisse doivent être enlevés au solvant ou par une solution émulsionnante, les dépôts de sel à la brosse et au jet de vapeur (ISO/EN 8502). Après ce nettoyage préalable le fond **doit être sablé**, tout suivant la nécessité jusqu'à la norme **Sa 2 1/2** (ISO/EN 8501). Pour les travaux des secteurs sous l'eau, les conduites forcées, ainsi que ceux des domaines limitrophes, il faut effectuer le sablage avec des grenailles angulaires afin d'obtenir une profondeur de rugosité optimale. La surface sablée doit correspondre au segment **No. 2** du disque "**Grit**" (ISO/EN 8503-1)

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen

Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23

info@eclatin.ch www.eclatin.ch



Procédés d'application
Conditions d'application

au pistolet à l'air / airless, au pinceau*, au rouleau
L'humidité relative devrait se situer entre 30 - 98 %. La température de l'objet peut se situer entre -5° C (mais sur surface libre de glace) et +30° C (éviter l'ensoleillement direct).

Epaisseur de couche

Ne pas appliquer plus de 150 µm de couche sèche !
A températures basses : Le séchage initial du COROZINC M sera retardé ; son application devra donc être effectué de manière encore plus uniforme !

Références d'application

COROZINC M peut être recouvert même après 3 mois de séchage, par les produits suivants :

- COROPUR NON ABRASIVE
- COROPUR au fer micacé
- COROPUR GOUDRON 21
- COROPUR goudron standard
- COROPUR finitions

Viscosité

Viscosité à la livraison : 40 - 50" DIN 6
La viscosité à la livraison **est bonne pour l'application au pinceau**

Giclage à l'air : pression : 3 - 4 bar ; buse : 1,5 - 2,0 mm
Diluant : 10 - 15 % T-1900 ou A-851

Giclage à l'airless : pression : 120 - 150 bar ; buse : 0,4 - 0,5 mm ;
Diluant : 0 - 5 % T-1900 ou A-851

Diluant

Application par giclage : dilutif au pistolet T-1900 / A 851
Pinceau / rouleau : dilutif A-851
En cas de haute formation de poussière de giclage, (p. ex. en été) : A-851

Consommation
(Application par pistolet)

théorique à 60 µm: 258 g/m²
pratique à 60 µm: env. 540 g/m² Valeur moyenne! Le besoin effectif peut notablement varier en dépendance de la géométrie de l'objet à recouvrir et de l'application!

Nettoyage des outils

avec l'un des dilutifs mentionnés

Séchage (20° C et
60 µm de couche sèche)

Degré de dessèchement (DD) **1** : 30 minutes
DD **6** : 3 heures

**Résistance à la
Chaleur**

Résistance indéfinie jusqu'à 125° C* au maximum (chaleur sèche) ; resp. 60° C (chaleur humide)
***Un maximum jusqu'à 180° C est possible pendant de brefs instants.**

Protection temporaire

Une couche sèche de 30 µm du primer COROZINC M offre une protection temporaire de 12 mois au minimum. Au cas de charge d'eau de mer la protection est donnée pendant env. 30 jours.

Stabilité au stockage

Au moins une année en bidons d'origine non ouverts, entre -4° C et +50° C. Les bidons entamés doivent être soigneusement refermés, après avoir été recouvertes de dilutif A-851 ou T-1900, afin d'éviter le contact de l'air (ev. un court renversement des bidons avant un stockage plus long)

Point d'inflammation

>34° C

Densité

2,61 kg/litre

Corps solides

en poids : 87 ± 2 % en volume : 58 ± 2 %

Emballages

20 ; 12 ; 6 kg ; fûts de 380 kg

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23
info@eclatin.ch www.eclatin.ch



Résistance à la corrosion

Système	Test	Durée
1 x 60 µm COROZINC M	brouillard salin DIN 53167 condensation DIN 50017	1'000 h
1 x 100 µm COROPUR au fer micacé		1'000 h
1 x 40 µm COROPUR finition		
1 x 60 µm COROZINC M	brouillard salin DIN 53167 condensation DIN 50017	2'500 h
2 x 120 µm COROPUR au fer micacé		2'500 h
1 x 60 µm COROZINC M	brouillard salin DIN 53167 condensation DIN 50017	2'500 h
2 x 120 µm COROPUR goudron		2'500 h

Résistance aux agents chimiques et aux solvants

Substances d'essai

durée des tests à 23° C	heures			heures	
	2	6		2	6
essence blanche	0	0	Xylène	1	1
Toluène	1	1	Acétone	4	4
Ethanol 50 %	1	2	Ethylglycoacetate	3	4
Heptane	0	0	Octane	0	0
NaOH 20 %	4	5	KOH 20 %	4	5
H ₂ SO ₄ 20 %	3	5	HCl 10 %	3	5
Na Cl 20 %	0	0	(NH ₄) ₂ SO ₄ 20 %	0	0
CaCl ₂ 20 %	0	0	KCL 20 %	0	0
Essence super	0	1	Mazout léger	0	0
Kérosène	0	1	Skydrol 500 B	0	1
Gazole	0	1	Liquide/huile de forage	0	0
Note :	0 = aucune altération 1 = changement pratiquement pas visible 2 = traces d'altération, très faible gonflement 3 = altération du film, amollissement 4 = fortes altérations, fort amollissement 5 = film détruit				
Cette estimation a été déterminée selon la norme DIN 53230					

Date de révision

Février 2018 PF

Veuillez transmettre cette fiche technique aux utilisateurs !

Cette fiche a pour objet de vous conseiller. Les données qu'elle contient sont le fruit de constantes recherches, mais elle n'engage en aucune façon notre responsabilité. Comme nous avons à cœur de développer en permanence nos produits, il est conseillé de consulter la date de parution de la fiche et, le cas échéant, de se renseigner pour savoir si entre-temps certaines caractéristiques ont changé. En cas d'obscurité demandé un de nos conseillers technique pour un entretien en détail.

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen

Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23

info@eclatin.ch www.eclatin.ch