

Verschleissfeste, zähelastische Polyurea-Beschichtung



Seit 1906 werden an unserem Standort Lüsslingen bei Solothurn qualitativ hochwertige Farben und Lacke entwickelt, produziert und einem vielschichtigen Kundenkreis angeboten.

Heute präsentiert sich das moderne Unternehmen als kundennaher und innovativer Hersteller von Hightech-Systemen für Kunden in der ganzen Welt.

CORODUR FLEX 80 - KartuschenSystem
MixCoat™ Spray-System Sulzer

eclatin since 1906

Eclatin AG

Bürenstrasse 131
CH-4574 Lüsslingen-Solothurn

Tel. +41 (0)32 622 41 41

Fax +41 (0)32 623 91 23

info@eclatin.ch

www.eclatin.ch



eclatin since 1906

CORODUR FLEX 80 - KartuschenSystem

MixCoat™ Spray-System Sulzer

Art.-Nr. 2014.0002 FLEX 80-Harz

Art.-Nr. 2534.0012 Härter A-2528 RAL 7035

Produktbeschreibung

CORODUR FLEX 80 ist eine dauerelastische und verschleissfeste 2K-Polyureabeschichtung mit langer Verarbeitungszeit.

Das neue SulzerMix Kartuschensystem mit CORODUR FLEX 80 hat sich als sehr vorteilhaft in der Applikation erwiesen, welches dem Beschichter kostengünstige Spotrepairmöglichkeiten vor Ort ermöglicht.

Das Produkteigenschaftsniveau von CORODUR FLEX 80 liegt auf dem von Hochdruckpolyureasystemen wie CORODUR SV 90, CORODUR HT40 oder WBA Lastic spray membrane.

Schichtstärken von > 500µm sind problemlos in einem Arbeitsgang applizierbar.

Einsanden mit rundkörnigen Einstreumitteln ist aufgrund der langen Topfzeit möglich und erweitert das Anwendungsgebiet von CORODUR FLEX 80.

Anwendungsgebiet

Überall dort, wo hohe, mechanische punktförmige Kräfte auf eine Fläche verteilt werden soll wie zum Beispiel in Kraftwerken, Laufrädern, Zugangsrampen, Transportmulden und Rohrleitungen.

- Maschinen und Apparatebau
- Abwasseranlagen
- Wasserkraftwerke und Druckrohrleitungen
- Betonüberzüge
- Transport- und Fördermittel
- Stahl- und Erdölindustrie
- Boden- und Dachbeschichtung
- Bergbau
- Schüttguttroge
- Papierindustrie
- Schiffsbau



Bindemittel	Polyether, Polyamine und Polyisocyanate		
Systemaufbauten	Stahl	Nach dem Strahlen (Sa 2 1/2; R _z 60 µm) grundieren mit CORODUR Primer rötlich, nach frühestens 80 Minuten (20° C); spätestens 2 Stunden mit CORODUR FLEX 80 beschichten.	
	Aluminium	Staubstrahlen, grundieren mit ECLATIN Washprimer. Nach frühestens 2 Stunden aufbauen mit dem CORODUR FLEX 80 Beschichtungssystem.	
	Holz und Beton	Grundieren mit COROPUR FIX, resp. COPRASOL Tiefgrund; nach frühestens 2, jedoch max. 12 Stunden mit CORODUR FLEX 80 beschichten.	
Applikation	MixCoat™ Spray System Sulzer		
Mischungsverhältnis	1 : 1 Gewichtsteile volumetrisch CORODUR FLEX 80 (Harz) mit Härter A-2528 grau		
Luftfeuchtigkeit	Während der Beschichtung max. 90 % relative Luftfeuchte Achtung: Unbedingt Taupunkt beachten min. +3°K		
Endeigenschaften	Nach ca. 3 – 5 Tagen bei 20° C sind diese erreicht		
Überschichten bei 20°C	Nach mindestens 2 und maximal 12 Stunden mit CORODUR FLEX 80 Beschichtungssystem überschichtbar. Nach dieser Frist muss die Oberfläche erneut mit CORODUR Primer rötlich aktiviert werden. (siehe Merkblatt CORODUR Primer rötlich)		
Mechanische Eigenschaften	Reissfestigkeit	N/mm ² ≥ 15	DIN 53504
	Weiterreissfestigkeit	N/mm ² ≥ 20	DIN 53515
	Shore A	Härte 78 ± 5	
	Reissdehnung	> 400 %	DIN 53504
	Abrieb	mm ³ ≤ 100	DIN 53516
	Zugfestigkeit	N/mm ² ≥ 25	DIN 53455
	Zugdehnung	450 %	DIN 53485
	Rückprallelastizität	≥ 35	DIN 53512
	Dichte gespritzt	1,01 – 1,05 kg/l	
	Wasserdampfdiffusionsbeiwert	K 1000	
	Rutschfestigkeit	erfüllt	DIN 51110
Beständigkeit	• Frost / Tausalzeinwirkung	• Salzsäure 20 %	• UV-Strahlung
	• Wasserquellungen	• Natronlauge 20 %	• Bituminöse Stoffe
	• Wurzel durchwachungen	• Verrottung	
Verpackungseinheit	min. 1 Karton à 6 SET		