

Revêtement polyuréa viscoplastique résistant à l'usure



Depuis 1906, nous développons, produisons et offrons à un vaste cercle de clients divers, des peintures et vernis de grande qualité sur notre site de Lüsslingen près de Soleure.

Aujourd'hui, l'entreprise moderne se présente comme un fabricant de systèmes high-tech proche des clients et innovant.

CORODUR FLEX 80 – Système à cartouches
MixCoat™ Système de pulvérisation Sulzer

eclatin since 1906

Eclatin SA

Bürenstrasse 131
CH-4574 Lüsslingen-Soleure

Tél. +41 (0)32 622 41 41

Fax +41 (0)32 623 91 23

info@eclatin.ch

www.eclatin.ch



eclatin since 1906

CORODUR FLEX 80 – Système à cartouches

MixCoat™ Système de pulvérisation Sulzer

Art.-Nr. 2014.0012 FLEX 80-Résine

Art.-Nr. 2534.0012 Durcisseur A-2528 RAL 7035

Description du produit

CORODUR FLEX 80 est un matériau durablement élastique et résistant à l'usure. Revêtement polyuréa à 2 composants à longue durée de vie.

Le nouveau système à cartouches SulzerMix est un grand avantage pour la mise en œuvre du CORODUR FLEX 80 et simplifie le travail de l'applicateur. Il offre également des possibilités de réparation sur site à moindre coût.

Le niveau des propriétés du CORODUR FLEX 80 repose sur celles des systèmes polyuréa haute pression tels que CORODUR SV 90, CORODUR HT40 ou WBA Lastic. Des épaisseurs de couche > 500 µm peuvent être facilement appliquées en une seule opération.

Domaines d'utilisation

Partout où des forces punctiformes mécaniques élevées doivent être réparties sur une surface, par exemple:

- Construction de machines et d'appareils
- Stations d'épuration
- Centrales hydroélectriques
- Conduites sous pression
- Revêtements en béton
- Equipements de transport et de convoyage
- Industrie sidérurgique
- Industrie pétrolière
- Revêtement de sol et de toit
- Exploitation minière
- Bac de vrac
- Industrie papetière
- Construction navale



Liants	Polyéthers, polyamines et polyisocyanates			
Préparation des supports	<p>Acier Après le décapage par projection d'abrasifs (Sa 2 ½ ; Rz 60 µm), revêtir avec le primer CORODUR rougeâtre. Après au moins 80 minutes (20°), mais au maximum 2 heures, appliquer le système de revêtement CORODUR FLEX 80.</p> <p>Aluminium Décapage par projection d'abrasifs très fins (poussière), couche de fond ECLATIN Washprimer. Après au moins 2 heures d'attente, application du système de revêtement CORODUR FLEX 80.</p> <p>Bois et Béton Couche de fond avec COROPUR FIX, resp. COPRASOL Fon pénétrant; après un temps d'attente de 2 heures minimum mais de 12 heures maximum, application du système de revêtement CORODUR FLEX 80.</p>			
Application	Système MixCoat™ Spray Sulzer			
Proportion de mélange	1 : 1 Part en volume CORODUR FLEX 80 (résine) avec durcisseur A-2528 gris			
Humidité de l'air	Pendant l'application du revêtement, ≤ 90 % d'humidité relative de l'air Attention: Respecter l'écart au point de rosée de min. +3°C			
Caractéristiques définitives	Celles-ci sont atteintes après environ 3 à 5 jours à 20°			
Surcouche à 20 °C	FLEX 80 peut être recouvert par l'un des systèmes CORODUR après minimum 2 heures, mais maximum 12 heures. Après ce temps il faudra préparer (réactiver) la surface à nouveau avec du primer CORODUR rougeâtre (voir fiche technique!)			
Propriétés mécaniques	Résistance à la rupture	N/mm ²	≥ 15	DIN 53504
	Résistance à la propagation du déchirement	N/mm ²	≥ 20	DIN 53515
	Shore A	Dureté	78 ± 5	
	Allongement de rupture		> 400 %	DIN 53504
	Usure	mm ³	≤ 100	DIN 53516
	Résistance en traction	N/mm ²	≥ 25	DIN 53455
	Allongement par traction		450 %	DIN 53485
	Résilience		≥ 35	DIN 53512
	Masse volumique projetée		1,01 – 1,05 g/cm ³	
	Diffusion de la vapeur d'eau		K 1000	
	Pouvoir antidérapant		conforme à	DIN 51110
Résistance chimique	<ul style="list-style-type: none"> • Rayonnement UV • Acide chlorhydrique 20 % • Substances bitumineuses • Interpénétration de racines <ul style="list-style-type: none"> • Action du gel/sel de déverglace • Gonflements d'eau • Hydroxyde de sodium 20 % • Putréfaction 			
Emballage	min. 1 carton de 6 SET			